

# EL-233S



## FUNKTIONEN

- ▶ GROSSE 8-STELLIGE ANZEIGE
- ▶ BATTERIEBETRIEB
- ▶ 3 TASTEN-SPEICHER

## SONSTIGES

- ▶ Batterie (\*Stützfunktion): \*LR1130 x 1
- ▶ Abmessungen (mm): 60 x 103 x 8
- ▶ Gewicht (g): 35
- ▶ Farbvarianten: schwarz / weiß



® MORAVIA Europe GmbH

Würmtalstraße 35, 81375 München, Deutschland

Tel.: +49 899 192 902 11

E-mail: info@moravia-europe.de

www.moravia-europe.de